



## Блок-форма Нержавеющая сталь 1,0 мм



*Внимание, изображение товара может отличаться от реального в зависимости от модели и выбранной модификации!*

### 1. Назначение, область применения.

Блок-форма для заморозки из нержавеющей стали предназначена для применения на пищевых предприятиях. Используется для заморозки в блоки мяса, рыбы, субпродуктов.

Блок-формы имеют специальные отверстия для выпресовки замороженной продукции с помощью прессы.

Изготовлена из пищевой нержавеющей стали, устойчивой к коррозии, воздействию низких температур и не вступающей в химические реакции с продуктами питания. Это позволяет использовать форму на протяжении многих лет без потери качества материала и без вреда для продуктов.

Подходит для использования в камерах охлаждения и шоковой заморозки.

### 2. Особенности.

- углы сварены аргонодуговой сваркой;
- борта под 90 градусов;
- борта с направляющими по периметру имеют высокую прочность.

### 3. Технические характеристики.

#### ПАРАМЕТРЫ

Ширина (внешний габарит)	от 100 до 800 мм
Длина (внешний габарит)	от 200 до 1000 мм
Высота (внешний габарит)	от 20 до 100 мм
Отверстия	Ø от 50 до 100 мм
Сварка	аргонодуговая

#### МАТЕРИАЛ

Материал изготовления	Нержавеющая сталь
Марка металла	AISI 304 или AISI 430
Толщина металла	1,0 мм

Блок-формы изготавливаются согласно ТУ-28.93.15-002-34908550-2020 от 19.01.2021 года.

#### 4. Подготовка к использованию.

1. Освободить изделие от упаковки.
2. Промыть в теплой проточной воде с моющим средством.
3. Стряхнуть остатки воды, просушить.

#### 5. Условия эксплуатации.

**Температурный режим** от -40° C до +250° C

#### 6. Правила эксплуатации.

Для обеспечения оптимальной эксплуатации блок-формы необходимо соблюдать следующие правила:

1. Очистка и уход. Мыть изделие мягким моющим средством в теплой проточной воде. Стойкие и затвердевшие загрязнения предварительно размочить и удалить при помощи силиконовых, пластиковых или деревянных скребков. Для обработки поверхности не использовать средств с хлором и аммиаком, это может привести к помутнению металла. Не допускается очистка составами, содержащими абразивы, появление микротрещин может стать причиной скопления бактерий на поверхности. Перед применением форму просушить.
2. При работе с блок-формой для заморозки применять только деревянные, силиконовые, пластиковые лопатки и скребки, а также инвентарь со специальным покрытием. Не следует использовать инвентарь из металла без покрытия. Не рекомендуется использовать совместно с оборудованием из железа или углеродистой стали, так как любые механические повреждения разрушат оксидную пленку, и нержавеющая сталь может подвергнуться коррозии. Запрещается подвергать блок-форму механическому воздействию.
3. Температурные условия. Форма предназначена для работы при температуре от -40 до +250° C. Не допускать резких перепадов температуры, чтобы избежать деформации или повреждения. Не нагревать на открытом огне.
4. При работе с блок-формой необходимо соблюдать все требования по безопасности на производстве.
5. Хранить формы одноблочной (прямой) укладкой одна на одну в ровную стопку высотой не более 1200 мм без смещений, на ровной поверхности.

Соблюдение данных условий эксплуатации поможет обеспечить оптимальную производительность и долговечность блок-формы для заморозки.

#### 7. Гарантия.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил и условий эксплуатации.

